熱可塑性ポリウレタンエラストマー

＊使用区分：射出、押出、カレンダー、中空、注型、圧縮、移送など

注1 ◎：非常に良好 ○：良好 △：やや劣る ×：不可

注2 ASTMでは熱変形温度 1.80(ASTM：1.820)MPa荷重 (＊印は0.45(ASTM：0.455)MPa荷重)

注3 ASTMでは引張破断点強度 ＊引張降伏応力

注4 ASTMでは引張破断点伸度 ＊破壊呼びひずみ、＊＊降伏ひずみ

注5 ノッチ付き (＊印ノッチなし)

注6 R.M.L.E：ロックウェル A.D：ショアー,デュロ B：バーコール BR：ブリネル

注7：＊印メルトボリュームフローレート ml/10min

注8 GF：ガラス繊維 GB：ガラスビーズ CF：炭素繊維 MR：ミネラル配合

物性項目 / 社別に試験法は各記載 / グレード区分 / 単位	基礎的性質						熱的性質					機械的性質										電気的性質					成形性		標準成形条件			フィラー含有率	主な特長	主な用途
	密度	吸水率	接着性	耐酸性	耐アルカリ	耐溶剤性	軟化温度	荷重たわみ温度	脆化温度	線膨張係数	＊ガラス転位点	融点	燃焼性	引張破壊応力	引張破壊歪	引張弾性率	100%モジュラス	曲げ強度	曲げ弾性率	反発弾性	圧縮永久歪	シャルピー衝撃強度	表面硬度	＊体積抵抗率 ＊表面抵抗率	誘電率	誘電正接	絶縁耐力	耐アーク性	成形収縮率	メルトフローレート	樹脂温度	金型温度	成形圧力			
メーカー名 商品名	$\times 10^3$ kg/m^3 (=g/cm^3)	%	注1	注1	注1	注1	℃	℃ 注2	℃	$\times 10^{-5}$ /K	℃	UL 94	MPa 注3	% 注4	MPa	MPa	MPa	MPa	%	%	kJ/m^2 注5	— 注6	Ω-m ＊Ω	(1MHz)	(1MHz) $\times 10^{-3}$	MV/m	sec	%	g/10min 注7	℃	℃	MPa	% 注8		
社名（ ） 英文社名（ ）	問合せ部署名（ TEL − − ）																																	
この行に試験法・条件をご記入下さい																																		
商品名（和文）																																		
商品名（英文）																																		