# 樹脂名（　　　　　　　　　　　　）

* 使用区分： 射出、押出、ｶﾚﾝﾀﾞｰ
中空、注型、圧縮、移

注１ ◎：非常に良好
○：良好
△：やや劣る
×：不可

注２ ASTMでは熱変形温度
1.80(ASTM：1.820)MPa荷重
(* 印は0.45(ASTM：0.455)MPa荷重)

注３ ASTMでは引張破断点強度
*引張降伏応力

注４ ASTMでは引張破断点伸度
*破壊呼びひずみ、**降伏ひずみ

注５ ノッチ付き
(*印ノッチなし)

注６：ロックウェル
：ショアー.デュロ
：バーコール
：ブリネル

注７：メルトマスフローレイト

注８：メルトボリュームフローレイト

注９ GF：ガラス繊維
GB：ガラスビーズ
CF：炭素繊維
MR：ミネラル配合

| 物性項目 | 基礎的性質 | | | | | | 熱的性質 | | | | | | | 機械的性質 | | | | | | | | 電気的性質 | | | | | 成形性 | | 標準成形条件 | | | フィラー含有率 | 主な特長 | 主な用途 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 試験法は各社別に記載 | 密度 | 吸水率 | 接着性 | 耐酸性 | 耐アルカリ | 耐溶剤性 | ビカット軟化温度 | 荷重たわみ温度 | 脆化温度 | 線膨張係数 | 熱伝導率 | 融点 *ガラス転位点 | 燃焼性 | 引張破壊応力 | 引張破壊歪み | 引張弾性率 | 曲げ強度 | 曲げ弾性率 | オルゼン剛性 | シャルピー衝撃強度 | 表面硬度 | 体積抵抗率 *表面抵抗率 | 誘電率 | 誘電正接 | 絶縁耐力 | 耐アーク性 | 成形収縮率 | MVR | 樹脂温度 | 金型温度 | 成形圧力 | | | |
| メーカー名 商品名 ＼ 使用区分 グレード カラー 単位 | ×10³ kg/m³ (=g/cm³) | % | 注1 | 注1 | 注1 | 注1 | ℃ | ℃ 注2 | ℃ | x10⁻⁵/K | W/m·K | ℃ | UL94 | MPa 注3 | % 注4 | MPa | MPa | MPa | MPa | kJ/m² 注5 | ― 注6 | Ω-m *Ω | (1MHz) | (1MHz) x10⁻³ | MV/m | sec | % | cm³/10min 注8 | ℃ | ℃ | MPa | % 注9 | | |

社名（　　　　　　　　）　問合せ部署名（　　　　　　　　TEL　　―　　―　　　　）
英文社名（　　　　　　　　）

この行に試験法・条件をご記入下さい

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 商品名（和文） | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 商品名（英文） | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

ポリオレフィン樹脂用書き込み用紙