

樹脂名 ()
フィルムグレード

* 使用区分： 射出、押出、吹出、中空、注型、圧縮、移送など

注1 ○: 非常に良好
○: 良好
△: やや劣る
×: 不可
注2 ASTMでは熱変形温度1.80(ASTM: 1.820)MPa荷重(*BHは0.45(ASTM: 0.455)MPa荷重)

注3 ASTMでは引張破断強度*引張降伏応力
注4 ASTMでは引張破断強度*破壊呼びひずみ、**降伏ひずみ

注5 ノッチ付き (*印ノッチなし)

注6 R.M.L.E.: ロックウェル
A.D.: ショアーデュロ
B.: ハーコール
BR.: ブリネル

注7: *印メルトボリュームフローレート ml/10min

物性項目 社試験法に 別に記載	基礎的性質				熱的性質				機械的性質						電気的性質				フィルム特性				成形性			標準成形条件	ファイラー含有率	主な特徴	主な用途				
	密度	吸水率	接着性	耐アルカリ性	耐溶剤性	軟化温度	ガラス転移点	線膨張係数	融点	引張力	引張破断	引張破断	引張弾性率	曲げ強度	曲げ弾性率	衝撃強度	シャルピー	表面硬度	体積抵抗率	誘電率	誘電正接	絶縁耐力	耐アーク性	厚み	霧度					光沢	フル引裂強さ	シール性	ガス透過性
メーカー名 商品名	×10 ³ kg/m ³ (=g/cm ³)	%	注1	注1	注1	°C	°C	×10 ⁻⁵ /K	°C	MPa	%	MPa	MPa	MPa	kJ/m ²	—	Ω-m	(1MHz)	(1MHz)	MV/m	sec	μm	%	%	N	N/ 15mm	ml(*g)/ m ² ·24hr ·1atm	g/ 10min	注7	°C	°C	°C	%

社名 () 問合せ部署名 () TEL - - ()
英文社名 ()

この行に試験法・条件をご記入下さい

商品名 (和文)																																				
商品名 (英文)																																				