バイオマスプラスチック

※使用区分 射出、押出、カレンダー 中空、注型、圧縮、移送

注１ ◎：非常に良好 ○：良好 △：やや劣る ×：不可

注２ ASTMでは熱変形温度 1.80(ASTM：1.820)MPa荷重 〔＊ 印は0.45(ASTM：0.455)MPa荷重〕

注３ ASTMでは引張破断点強度 *引張降伏応力

注４ ASTMでは引張破断点伸度 *破壊呼びひずみ、**降伏ひずみ

注５ ノッチ付き (*印ノッチなし)

注６ R, M, L, A, D：ロックウェル B：バーコール BR：ブリネル

注７：メルトマスフローレイト

注８：メルトボリュームフローレイト

注９ GF：ガラス繊維 GB：ガラスビーズ CF：炭素繊維 MR：ミネラル配合

物性項目 / 社試験法は各別に記載	基礎的性質						熱的性質						機械的性質								電気的性質					成形性			標準成形条件			フィラー含有率	主な特長	主な用途
単位 / グレード / 使用区分	密度	吸水率	接着性	耐酸性	耐アルカリ性	耐溶剤性	比熱	軟化温度	荷重たわみ温度	線膨張係数	熱伝導率	*ガラス転移点 融点	燃焼性	引張破壊応力	引張破壊歪み	引張弾性率	曲げ強度	曲げ弾性率	シャルピー衝撃強度	アイゾット衝撃強度	表面硬度	*体積抵抗率 表面抵抗率	誘電率	誘電正接	絶縁耐力	耐アーク性	成形収縮率	MFR	MVR	樹脂温度	金型温度	成形圧力			
メーカー名 商品名	×10³ kg/m³ (=g/cm³)	%	注1	注1	注1	注1	kJ/kg·K	℃	℃ 注2	×10⁻⁵/K	W/m·K	℃	UL 94	MPa 注3	% 注4	MPa	MPa	MPa	kJ/m² 注5	kJ/m² (J/m) 注5	ー 注6	Ω-m *Ω	(1MHz)	(1MHz) ×10⁻³	MV/m	sec	%	g/10min 注7	cm³/10min 注8	℃	℃	MPa	% 注9		

この行に試験法・条件をご記入ください

社名（　　）問合せ部署名（　　）TEL（　　ー　　ー　　）　　英文社名（　　）

商品名（和文）

商品名（英文）